

# カナセ工業株式会社

## カナセライト HS (表面硬化板)

(セルキャストアクリル板)

カナセライト HS は、アクリル板に表面硬化処理(鉛筆硬度 4 H)を施した商品です。

**HSS** (片面硬化板)  
# 89300

**HSW** (両面硬化板)  
# 88300



カナセライトHS (表面硬化板) 透明					
No.	2	36	40	8	70
板厚	1,320 × 1,100	1,810 × 910	2,030 × 1,000	2,210 × 1,320	2,770 × 1,810
3	16,850 ⑤	21,430 ⑤	25,820 ④	33,700 ③	64,280 ②
5	24,040 ③	30,460 ③	36,900 ②	48,080 ②	91,370 ①
8	35,920 ②	47,480 ①	58,160 ①	71,840 ①	142,450 ①

◎発 送：上記梱包単位  
◎色板価格：上記透明価格の20%UP

◎単価/枚  
◎丸数字は梱包単位です  
◎片面・両面ともに同価格です

### 使用上の注意

1. 加熱成形はできません。
2. 溶剤接着時は表面のコートを削り取って下さい。
3. 温水中では使用しないで下さい。

## カナセ工業株式会社

本社  
TEL 0739-22-7651

東京営業所  
TEL 03-3862-2026

大阪営業所  
TEL 06-6772-7171

富田川工場  
TEL 0739-47-1101

長野工場  
TEL 0265-71-6181



# カナセライト HS (表面硬化板)

カナセライト #89300 板厚：3mm

項目	試験方法	単位	#1300	#89300
全光線透過率	JIS K7361-1	%	93	94
可視光線透過率	JIS R3106	%	92	92
へーズ	JIS K7105	%	0.2	0.1
屈折率	JIS K7105		1.49	1.43
引張強さ	JIS K7113	Mpa ※1	76	76
引張破断ひずみ	JIS K7113	%	8	8
曲げ強さ	JIS K7171	Mpa ※1	117	117
曲げ弾性率	JIS K7171	Mpa ※1	3090	3090
ロックウェル硬度	JIS K7202-2	Mスケール	100	100
シャルピー衝撃強さ	JIS K7111	kJ/M <sup>2</sup>	18	18
比熱容量	JIS K7123	J/g・℃	1.5	1.5
荷重たわみ温度	JIS K7191-2	℃	110	110
線膨張係数	JIS K7197	℃ <sup>-1</sup>	7×10 <sup>-5</sup>	7×10 <sup>-5</sup>
表面抵抗率	JIS K6911	Ω	>10 <sup>16</sup>	>10 <sup>16</sup>
テーバー摩耗※2	JIS K7204	へーズ(%)	31	5
スチールウール摩耗※3		へーズ(%)	30	1
鉛筆硬度	JIS 5600-5-4		H	4H
塗膜密着性	JIS D0202		—	100
比重	JIS K7112		1.19	1.19
吸水率	JIS K7209	%	0.3	0.3
サイクルテスト	※4		問題なし	問題なし
耐候性	促進暴露試験	スーパーキセノン1000Hr	問題なし	問題なし
耐温水性	50℃1000Hr		問題なし	使用不可
燃焼性	JIS K6911		可燃性	可燃性
	UL 94		HB	HB
※1：1 Mpa = 10.2 kgf/cm <sup>2</sup>				
※2：4.9N(500g)の荷重で円筒形砥石を(CS-10F)100回転させた後のへーズ(曇価)を測定				
※3：カスタム型摩耗試験機、ボンスター#0000、9.8N(1kg)荷重、50mm50往復後のへーズ(曇価)を測定				
※4：-30℃1Hr、室温30min、60℃1Hr、室温30minの繰り返し10サイクル				

◎有機溶剤との接触は剥がれやひび割れの原因となることがありますので、ご注意ください。

◎溶剤接着の場合はコートを剥がして行って下さい。

◎熱成形は基本的にひび割れが発生します。

◎外観スペックはカナセライト一般品に準じます。